

POWER-SOL SI 486 Production Blueback Paper Satin 130g/m²

Beschreibung	<i>Material</i>	- beschichtetes Spezialpapier mit blau gefärbter Rückseite
	<i>Beschichtung</i>	- seidenmatte Beschichtung
	<i>Eigenschaften</i>	- hohe Opazität und Wasserbeständigkeit - hohe Kleisterfestigkeit - brillante Farbwiedergabe - gute Planlage
	<i>Anwendung</i>	- im Innen- und Außenbereich
	<i>Tinten</i>	- eco-Solvent - mild-Solvent - real-Solvent - UV-härtende Tinten - Latex Tinten
Verwendungsbeispiele		- Plakatwerbung, individuelle Wandgestaltung (Tapeten)
Temperatur-einstellung	Vor dem Bedrucken muß die korrekte Geräte- und Temperatureinstellung während eines Probedruckes überprüft werden. Zu hohe Trockentemperaturen können zur Deformation der Druckfolie führen, die Ursache für weitere Störungen bei Druck- und Weiterverarbeitung sein kann.	
Trockenzeit / Weiterverarbeitung	Die in Solvent- und Latextinten enthaltenen flüchtigen VOC's müssen vor der Weiterverarbeitung vollständig ausgetrocknet sein. Ausreichend lange Trockenzeiten sind daher zu berücksichtigen. Die Trocknung des bedruckten Mediums ist stark abhängig von der Menge der eingebrachten Lösemittel (Tintenauftrag). Beim Bedrucken der Folie im Rolle-zu-Rolle-Verfahren muß daher die bedruckte Bahn bis zur endgültigen Trocknung möglichst rasch wieder entrollt und plan ausgelegt werden. Lösemittelreste, bedingt durch zu kurze Trockenzeiten, können im gerollten Zustand zum Verblocken führen. Beim Laminieren / Kaschieren können Lösemittelreste die Qualität des Fertigproduktes zudem negativ beeinflussen (Planlage, Schrumpverhalten, Verankerung, etc.)	
Oberflächen-schutz	Zusätzlicher Oberflächenschutz ist erforderlich, wenn die Druckoberfläche über einen längeren Zeitraum Feuchtigkeit, Abrieb, Handschweiß oder anderen mechanischen Einflüssen ausgesetzt wird. In diesem Fall muß die Druckoberfläche mit selbstklebenden Laminierfolien oder geeigneten Flüssiglaminaten geschützt werden.	
Technische Daten	<i>Trägermaterial</i>	wasserbeständiges Spezialpapier
	<i>Dicke / Grammatur</i>	~ 115µm / 130g/m ²
	<i>Abmessung</i>	Rollen 760 mm x 50 m. 1370 mm x 50 m. 1520 mm x 50 m.
	<i>Hülsendurchmesser</i>	76 mm

**Umgebung /
Lagerung**

Hohe Luftfeuchtigkeit während des Bedruckens begünstigt Banding in Druckrichtung und Streifenbildung im Druckbild, die durch Transport- oder Andruckrollen hervorgerufen werden. Rolle nach jedem Gebrauch aus dem Plotter entnehmen und in der verschlossenen Originalverpackung kühl und trocken lagern.

Entsorgung

Materialreste können als Gewerbemüll thermisch entsorgt werden. Hierbei müssen jedoch die jeweils gültigen kommunalen Bestimmungen der Entsorgungsbetriebe verbindlich beachtet werden.

Hinweis

Diese Information entspricht dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse und soll Sie über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten unverbindlich informieren. Unsere Angaben entbinden Sie nicht von eigenen Überprüfungen und Tests für den vorgesehenen Verwendungszweck, da wir auf die Gegebenheiten vor Ort und mögliche Einflüsse, die bei der Verarbeitung oder Anwendung auftreten, keinen Einfluß haben. Aufgrund der Vielzahl von Kombinationen aus Druckern, Tinten, Druckqualitäten und Auflösungen können keine Aussagen über exakte Trocknungszeiten und max. aufzubringende Tintenmengen gemacht werden. Änderungen, die der Produktverbesserung dienen, behalten wir uns vor.