



GRAFIPRINT MEDIEN FÜR SOLVENSDRUCKER

REFERENZ S22P

Herausgabe vom 1. Juli 2006



Beschreibung

Grafiprint S22P ist eine weiche, schweißnaht- und cadmiumfreie, polymer kalandrierte, weiße glänzende PVC Folie, speziell für den Gebrauch auf Solvensdruckern. Die Folie ist mit einem permanenten druckempfindlichen lösemittelbasierten Acrylkleber versehen. Dieser Kleber wird von einem hochwertigen Silikonpapier geschützt.

Zusammensetzung

- Folie : ± 75 mikron dicke polymer kalandrierte weiße glänzende PVC Folie mit permanentem Kleber.
- Kleber : permanenter druckempfindlicher lösemittelbasierter Acrylkleber mit einer hohen Widerstandsfähigkeit gegen UV-Licht, chemische Produkte und Feuchtigkeit.
- Rückenpapier : weißes PE-beschichtetes Papier von 130 gr/m²

Anwendung

Die Grafiprint S22P PVC Folie wurde speziell für alle möglichen Innenanwendungen und langfristige Außenanwendungen auf flachen Untergründen entwickelt.

Produktspezifikationen

Technische Eigenschaften bei einer relativen Feuchtigkeit von 50 ± 5 % und einer Temperatur von 23 ± 2°C.

		Testmethode	Ergebnis
1.	Dicke¹ Dicke Folie Dicke Folie + Kleber + Papier	Din53370	75 mikron
		Din53370	215 mikron
2.	Dehnungswiderstand bei Bruch² In Produktionslängenrichtung In Querrichtung	Din53455	> 120 %
		Din53455	> 140 %
3.	Maßstabilität³	Finat 14	< 0,40 %
4.	Klebkraft⁴ Nach 20 Minuten Nach 24 Stunden	Finat 1	16 N/25mm
		Finat 1	22 N/25mm
5.	Quickstick⁵	Finat 9	3 N
6.	Lebensdauererwartung im Außenbereich⁶	-	7 Jahre
7.	Temperaturbereich Bei der Montage Während der Einsatzdauer	-	+5°C bis +40°C
		-	-25°C bis +80°C
8.	Farbe Trägerbedruckung	-	grau
9.	Entzündlichkeit Angebracht auf Aluminium, Glas, Stahl = selbsterlöschend		

Lagerungshinweise

Alle Grafiprint Materialien sollen immer in ihrer originellen Verpackung und mit den originellen Schutzflanschen gelagert werden (vorzugsweise vertikal).

Um Qualitätsverlust zu vermeiden, soll die Grafiprint Solvens Folie außerdem in geeigneten Bedingungen gelagert werden, d.h. bei einer Temperatur zwischen 10 und 20°C und einer relativen Feuchtigkeit von 50 %. Unter diesen Bedingungen können die Grafiprint Materialien zwei Jahre gelagert werden.

Bemerkungen

Große Mengen Solvenstinte auf dem Material können die Tinte auf der Rückseite des Materials aktivieren. Wenn das Material nachher zu schnell aufgerollt wird, kann der Rückseitendruck in der Abbildung sichtbar werden. Deswegen raten wir Ihnen, die Tintenmenge auf ein Minimum zu beschränken und Ihre Ausdrücke genügend austrocknen zu lassen, bevor Sie sie aufrollen.

Empfohlene Temperatureinstellungen

Beim Drucken auf den Grafiprint Solvens- und Low-Volatile Solvens Medien ist die Temperatureinstellung des Druckers besonders wichtig. Abhängig von den Umgebungsbedingungen, der Tintenmenge und der benötigten Druckqualität raten wir eine Vorheizungstemperatur zwischen 35°C und 45°C. Diese Temperatur kann höher eingestellt werden, unter der Bedingung, daß das Material flach bleibt. Eine zu hohe Temperatur kann zu schwächeren Druckresultaten und Farbunterschieden führen, weil das Material weicher wird, wobei die Transporträder des Druckers das Material beschädigen können, und weil sich das Material wellt, sodaß es den Druckkopf berühren kann.

Dasselbe gilt beim Gebrauch einer Nachheizung (Trockner). Wir raten eine Nachheizungstemperatur die etwa 5°C bis 10°C höher liegt als die Vorheizungstemperatur. Aber auch hier darf sich das Material nicht, wegen einer zu hohen Temperatur, wellen.

Allgemein kann man sagen, daß die Temperatur der beiden Heizungen so hoch wie möglich eingestellt werden soll, ohne daß das Material eine Wellung zeigt.

Wichtig

Die in diesem Produkt-Daten-Blatt erwähnten Daten sind basierend auf Tests, die von Grafityp ausgeführt wurden, und die wir für zuverlässig halten. Die Daten stellen immer einen Durchschnittswert, einen Mindestwert oder einen Höchstwert dar, und sollen auch derart betrachtet werden. Sie dienen nur zur Information, und bieten gar keine Garantie. Der Endverbraucher soll entscheiden, ob das Produkt für seine spezifische Anwendung geeignet ist.

- 1)** Die Dicke der Grafiprint Materialien kann ein wenig variieren. Der angegebene Wert ist ein Durchschnittswert, der sich aus einer Reihe von Messungen ergibt, und wobei eine Toleranz von 10 % annehmbar ist.
- 2)** Der Dehnungswiderstand bei Bruch der Grafiprint Materialien kann ein wenig variieren. Der angegebene Wert ist ein Mindestwert, der sich aus einer Reihe von Messungen ergibt.
- 3)** Die Maßstabilität ist der Schrumpfung des unbedruckten Materials in %. Um diesen Wert zu messen, wird die Folie auf Aluminium verklebt, und 48 Stunden lang in einen Heißluftofen auf 70°C gestellt (= Finat 14 Methode, angepaßt an eigenem intern entwickeltem Verfahren). Der angegebene Wert ist ein Höchstwert, der sich aus einer Reihe von Messungen ergibt.
- 4)** Die Klebkraft wird auf Glas gemessen, und dies nach 20 Minuten und nach 24 Stunden. Die Folie wird in einem Winkel von 180° und mit einer Geschwindigkeit von 300 mm/min. wieder entfernt. Der angegebene Wert ist ein Durchschnittswert, der sich aus einer Reihe von Messungen ergibt.
- 5)** Der "Quickstick" ist die direkte Klebkraft, gemessen auf Glas. Der angegebene Wert ist ein Durchschnittswert, der sich aus einer Reihe von Messungen ergibt.
- 6)** Die Lebensdauererwartung im Außenbereich gilt für den Außengebrauch unter mitteleuropäische Bedingungen und bei vertikaler Verklebung, und bezieht sich nur auf die verwendete Folie und den verwendeten Kleber. Dies ist aber keine Garantie für die Lebensdauer eines Ausdrucks, denn diese ist von zu vielen anderen Faktoren, wie u.a. den verwendeten Tinten, abhängig. Die Lebensdauererwartung unserer Folien ist auf eine professionelle Aufbringung auf einen trocknen, fettfreien und geeigneten Untergrund basiert. Tropische Bedingungen oder der Einsatz in der Nähe von chemischer Emission kann die Lebensdauer ungünstig beeinflussen.

Weil die Qualität Ihres Ausdrucks nicht nur vom Grafiprint Medium, sondern auch noch von so vielen anderen Faktoren (wie dem Drucker, der Tintenqualität, der Drucksoftware, dem ICC-Profil, der Umgebungstemperatur, der Luftfeuchtigkeit, usw...) abhängt, kann Grafityp nicht für das endgültige Druckergebnis bürgen oder verantwortlich gemacht werden.

Die in unserer Kompatibilitätsliste erwähnten Materialien sind unter normalen Bedingungen getestet worden, und sind nur ein Hinweis. Änderungen vorbehalten.